

New



廃タイヤに新たな息吹を

廃タイヤ (TP)

+

エラストマー・プラスチック・アスファルト



靴底(ソール)

電線ケーブル

ペダルパッド

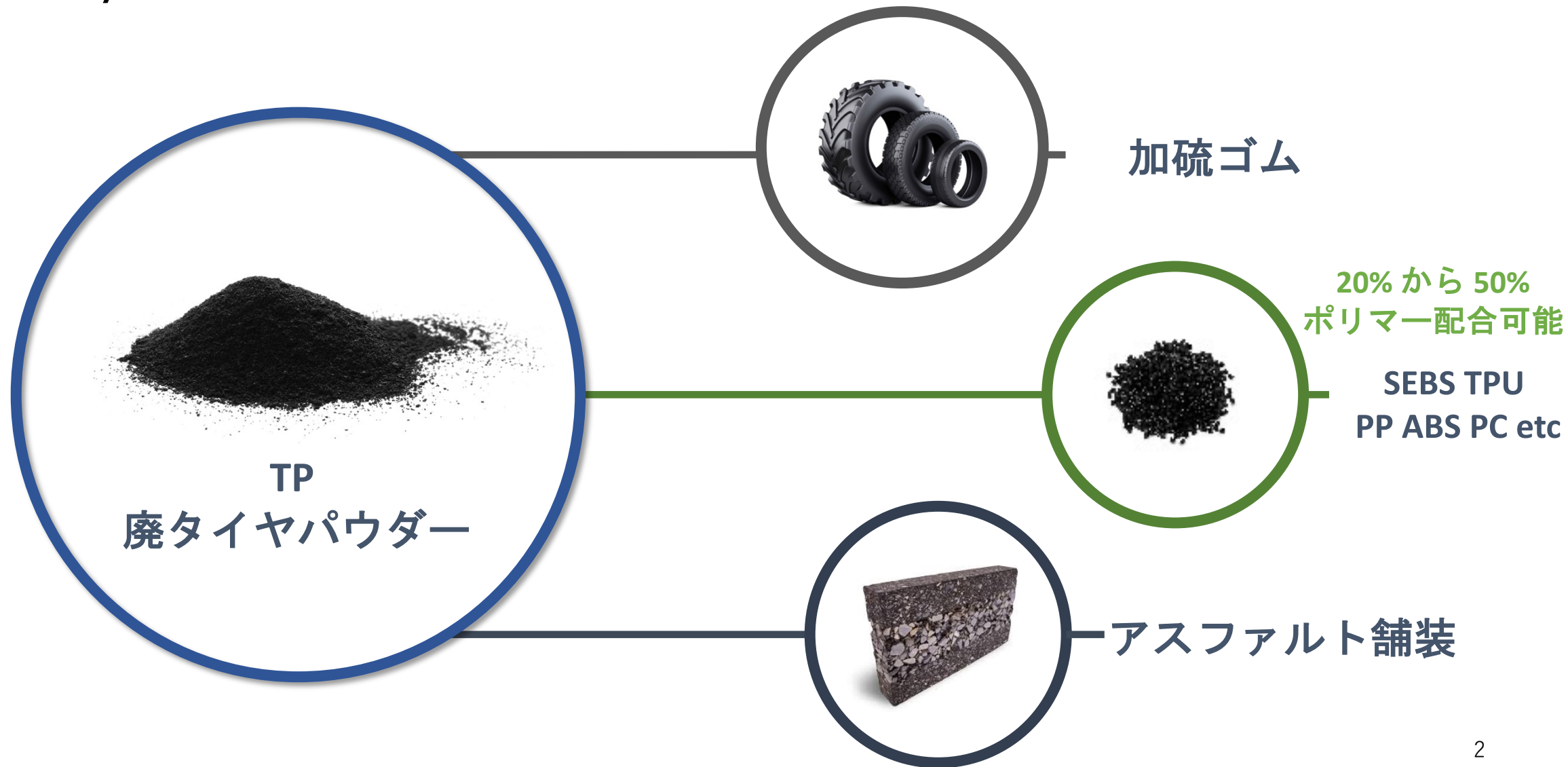
カーマット

ゴム製品
(グリップ/パッキンなど)

輸送資材・パレット



TP Tyre Powder 用途について



TP Compound 物性比較表

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	TPU-20	TPU-30-1	TPU-30-2	SEBS-30	PP-20	PP-30	PP-50 MB
廃タイヤ(TP)配合率	－	%	20	30	30	30	20	30	50
硬度 ショアA Hardness Shore A (Shore D)	ISO 868	Shore A (Shore D)	83.8	82.1	87	47	70 (Shore D)	69 (Shore D)	
比重 Specific Gravity	ISO 2781	－	1.19	1.186	1.144	0.98	0.938	0.966	1.024
引張強度 Tensile Strength	ISO 527-1	Mpa	7.7	5.1	9.8	3.1	23.9	20.3	12.8
引張伸度 Tensile Elongation	ISO 527-1	%	339	197	308	411	12.5	10	17
Modulus 100%	ISO 527-1	MPa	5	4.2	6.2	1.4			
シャルピー衝撃強度(ノッチ付き) Charpy Notchd Impact Strength	ISO179-1	kJ/m ²					4	4	7
標準成形条件									
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	－	℃	90	90	100	100	60	60	70
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	－	時間 Time	6	6	6	6	6	6	12
ノズル温度 Nozzle temperature	－	℃	200 ～ 215	200 ～ 215	200 ～ 215	200 ～ 215	180 ～ 210	180 ～ 210	－
成形温度 Molding temperature	－	℃	190 ～ 210	190 ～ 210	190 ～ 210	190 ～ 210	170 ～ 200	170 ～ 200	－
金型温度 Mold Temperature	－	℃	40 ～ 60	40 ～ 60	40 ～ 60	40 ～ 60	40 ～ 60	40 ～ 60	－

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。
※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties

